ข้อมูลทางวิชาการ

สีเชื่อมยึดไวนิลวอชไพรเมอร์ เบอร์ วี4

คำอธิบาย
เป็นสีรองพื้นชนิด 2 ส่วนผสมกัน ส่วนเอประกอบด้วยโพลีไวนิลบิวทิรัลเรซิน และส่วนบีเป็นกรดฟอสฟอริก โดยใช้เทคโนโลยีที่รวมเอาน้ำยาเคลือบโลหะกับสีรองพื้นเข้าด้วยกัน ทำให้คุณสมบัติการยึดเกาะของสีบนโลหะ โดยเฉพาะโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบดีเยี่ยมเป็นพิเศษ ฟิล์มแห้งช่วยป้องกันการกัดกร่อนของพื้นผิวโครงสร้างและเป็นรองพื้นที่ดี สำหรับการเคลือบสีชั้นต่อๆ ไป

การใช้
งานโลหะต่างๆ ทั้งที่มีเหล็กและไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ ได้แก่ เหล็กกัลวาไนซ์ ซิงก์กัลวาไนซ์ อะลูมิเนียม สแตนเลส สังกะสี

ลักษณะสี
เหลืองด้าน

เฉดสี
เฉดสีตามแคตตาล็อก

คุณสมบัติทางกายภาพ

ชนิดของสารยึดเกาะ	:	โพลีไวนิลบิวทิรัลเรซิน (ส่วนเอ) และกรดฟอสฟอริก (ส่วนบี)
ชนิดของผงสี	:	ซิงค์โครเมต
ชนิดของตัวทำละลาย	:	แอลกอฮอล์
เนื้อสีโดยน้ำหนัก	:	21 - 25 % (Lab)
เนื้อสีโดยปริมาตร	:	15 - 19 % (Lab)
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	:	10 - 15 ไมโครเมตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	:	60 - 90 ไมโครเมตร (ไม่ผสมทินเนอร์)
การปกคลุมพื้นที่ ทางทฤษฎี	:	45 - 60 ตารางเมตร/ แกลลอน/ เที่ยว
การปกคลุมพื้นที่ ทางปฏิบัติ*	:	40 - 50 ตารางเมตร/ แกลลอน/ เที่ยว *(สูญเสีย 15% โดยประมาณ) ที่ความแห้งที่ 30 °C
ระยะเวลาแห้งสัมผัส	:	ภายใน 5 นาที
ระยะเวลาแห้งทาทับ	:	ภายหลัง 3 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์	:	ภายหลัง 24 ชั่วโมง

การบรรจุ

ส่วนเอ	:	2.52 ลิตร
ส่วนบี	:	1.26 ลิตร

อายุผลิตภัณฑ์
1 ปี ที่อุณหภูมิ 30 - 35 ˚C (จัดเก็บสินค้าในที่แห้งมีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ไม่ควรเก็บที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง)

สภาวะการใช้งาน
ที่อุณหภูมิบรรยากาศและพื้นผิว 13 - 38 °C ความชื้นสัมพัทธ์ < 85%

ข้อมูลทางวิชาการ

สีเชื่อมยึดไวนิลวอชไพรเมอร์ เบอร์ วี4

การเตรียมพื้นผิว

พื้นเหล็ก/โลหะ	:	ต้องแห้ง สะอาด ปราศจากฝุ่น คราบน้ำมัน สนิม และสีเก่า ขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10
พื้นผิวเหล็กที่ไม่เคยทาสี	:	ขัดทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ เช่น ฝุ่น คราบน้ำมันและสนิม หากใช้วิธีพ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10
พื้นผิวเหล็กที่เคยทาสีมาแล้ว	:	ขัดลอกสีเก่าที่เสื่อมสภาพ ขจัดสนิมให้หมด และขัดตกแต่งผิวให้เรียบ ทำความสะอาดให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ แล้วทิ้งให้แห้ง หากใช้วิธี พ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10

การผสมนำและอัตราส่วน

ส่วนเอ : ส่วนบี	:	โดยปริมาตร
ทา / กลิ้ง	:	2 : 1 (ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์)

การล้างทำความสะอาด

ทินเนอร์ เบอร์ T-10

ข้อควรปฏิบัติและข้อควรระวัง

เก็บให้พ้นมือเด็ก เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ระวังเข้าตา ห้ามสูดดมและรับประทาน กวนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใช้งานปิดฝาให้สนิทเมื่อเลิกใช้งาน