



# ข้อมูลทางวิชาการ

## สีรองพื้นแดงกันสนิมสามเอ เบอร์ 1691

- คำอธิบาย** ● เป็นสีรองพื้นกันสนิม ผลิตจากอัลซีตเรซิน และผงสีกันสนิมเรดออกไซด์ที่คัดเลือกมาเป็นพิเศษ ฟิล์มสีแห้งเร็ว ฟิล์มแห้งให้ความแข็งแรงและให้คุณสมบัติในการยึดเกาะพื้นผิวที่ดี ฟิล์มสีเรียบเนียน เนื้อสีมาก ให้การปิดบังพื้นผิวที่ดี ป้องกันพื้นผิวจากการกัดกร่อน หรือจากการเกิดสนิมได้ดี
- การใช้** ● เหมาะสำหรับทารองพื้นโลหะทั่วไป เช่น กรงเหล็ก ประตูเหล็ก งาน
- ลักษณะสี** ● แดงออกไซด์ด้าน
- สีทับหน้าที่แนะนำ** ● สีน้ำมันสามเอ หรือสีน้ำมันโคลัมเบีย
- คุณสมบัติทางกายภาพ** ●
 

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| ชนิดของสารยึดเกาะ                     | : อัลซีตเรซิน  |
| ชนิดของผงสี                           | : เรดออกไซด์ และสารผสมเพิ่ม                                    |
| ชนิดของตัวทำละลาย                     | : ไวต์สปีริต   |
| ของแข็งโดยน้ำหนัก                     | : 80 ± 2% (Lab)  |
| ของแข็งโดยปริมาตร                     | : 60 ± 2% (Lab)  |
| ความหนาฟิล์มแห้งต่อเที่ยว             | : 40-45 ไมโครเมตร  |
| ความหนาฟิล์มเปียกเพื่อให้ได้ฟิล์มแห้ง | : 67-75 ไมโครเมตร  |
| การปกคลุมพื้นที่ ทางทฤษฎี             | : 44-50 ตารางเมตร/ ยูเอสแกลลอน/ เที่ยว                         |
| การปกคลุมพื้นที่ ทางปฏิบัติ*          | : 37-43 ตารางเมตร/ ยูเอสแกลลอน/ เที่ยว (สูญเสีย 15% โดยประมาณ) |
| ระยะเวลาแห้งสัมผัส                    | : ภายใน 30 นาที  |
| ระยะเวลาแห้งทาทับ                     | : ภายหลัง 4 ชั่วโมง  |
- การบรรจุ** ● 1/4 แกลลอน (0.875 ลิตร) , 1 แกลลอน (3.300 ลิตร)
- อายุผลิตภัณฑ์** ● 1 ปี ที่อุณหภูมิ 30 - 35 °C (จัดเก็บสินค้าในที่แห้งมีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ไม่ควรเก็บที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง)
- สภาวะการใช้งาน** ● ที่อุณหภูมิบรรยากาศและพื้นผิว 13 - 38 °C ความชื้นสัมพัทธ์ < 85%



# ข้อมูลทางวิชาการ

## สีรองพื้นแดงกันสนิมสามเอ เบอร์ 1691

|                             |  |  |
|-----------------------------|--|--|
| การเตรียมพื้นผิว            | พื้นผิวเหล็ก   | ต้องแห้ง สะอาด ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ เช่น ฝุ่น คราบน้ำมัน ไขมัน เชื้อรา สนิม และสีเก่าที่เสื่อมสภาพ  |
|                             | พื้นผิวเหล็กที่ไม่เคยทาสี  | ขัดทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ เช่น ฝุ่น คราบน้ำมัน และสนิม หากใช้วิธีพ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10                    |
|                             | พื้นผิวเหล็กที่เคยทาสีมาแล้ว   | ขัดลอกสีเก่าที่เสื่อมสภาพ ขจัดสนิมให้หมด และขัดตกแต่งผิวให้เรียบ ทำความสะอาดให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ แล้วทิ้งให้แห้ง หากใช้วิธีพ่นทราย ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10 |
| การผสมและอัตราส่วน          | ทา   | 20-25 %  |
|                             | พ่น  | 25-30 %  |
| การล้างทำความสะอาด          | ไวต์สปิริต เบอร์ T-40  |  |
| ข้อควรปฏิบัติและข้อควรระวัง | เป็นสารไวไฟ ติดไฟง่าย เก็บให้พ้นมือเด็ก เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดไฟ ความร้อน ความชื้นใดๆ เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ระวังเข้าตาและสัมผัสผิวหนัง ห้ามสูดดมและรับประทาน กวนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใช้งาน ปิดฝาให้สนิทเมื่อเลิกใช้งาน |  |



# Technical Data Sheet

## AAA Red Oxide Primer #1691

|                                |  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
|--------------------------------|--|---|---|---|-----------------|---|------------------------|-----------------|---|--------------|-----------------|---|---------------|-----------------|---|---------------|---------------------------|---|-------------------|--------------------------------|---|-------------------|----------------------|---|-----------------------------|--------------------|---|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|-----------|---|-------------------|--------------------|---|---------------|
| <b>DESCRIPTION</b>             | ● Designed as an anti-corrosive primer. Based on alkyd resin and special selected anti-corrosive red oxide pigment, film will provides good adhesion protect ferrous metal from corrosion or rust.   |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>USES</b>                    | ● General metal such as iron gate, wrought iron, and steel structure work etc.   |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>APPEARANCE</b>              | ● Red Oxide Finishes.  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>RECOMMENDED TOP-COATS</b>   | ● AAA Super Gloss Enamel, Columbia Super Gloss Enamel  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>PHYSICAL PROPERTIES</b>     | ● <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 40%;">TYPE OF VEHICLE</td> <td style="width: 20%;">:</td> <td>Alkyd Resin</td> </tr> <tr> <td>TYPE OF PIGMENT</td> <td>:</td> <td>Red Oxide and Extender</td> </tr> <tr> <td>TYPE OF SOLVENT</td> <td>:</td> <td>White spirit</td> </tr> <tr> <td>SOLID BY WEIGHT</td> <td>:</td> <td>80 ± 2% (Lab)</td> </tr> <tr> <td>SOLID BY VOLUME</td> <td>:</td> <td>60 ± 2% (Lab)</td> </tr> <tr> <td>RECOMMENDED DFT* PER COAT</td> <td>:</td> <td>40-45 micrometers</td> </tr> <tr> <td>WFT** TO YIELD RECOMMENDED DFT</td> <td>:</td> <td>67-75 micrometers</td> </tr> <tr> <td>THEORETICAL COVERAGE</td> <td>:</td> <td>44-50 sq.m./U.S.gallon/coat</td> </tr> <tr> <td>PRACTICAL COVERAGE</td> <td>:</td> <td>37-43 sq.m./U.S.gallon/coat</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>(Assumes 15% Material Loss) DRYING TIME 30°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>*DFT = Dry film thickness, ** WFT=Wet film thickness</td> </tr> <tr> <td>TACK FREE</td> <td>:</td> <td>Within 30 minutes</td> </tr> <tr> <td>Hard dry (topcoat)</td> <td>:</td> <td>After 4 hours</td> </tr> </table> | TYPE OF VEHICLE   | : | Alkyd Resin   | TYPE OF PIGMENT | : | Red Oxide and Extender | TYPE OF SOLVENT | : | White spirit | SOLID BY WEIGHT | : | 80 ± 2% (Lab) | SOLID BY VOLUME | : | 60 ± 2% (Lab) | RECOMMENDED DFT* PER COAT | : | 40-45 micrometers | WFT** TO YIELD RECOMMENDED DFT | : | 67-75 micrometers | THEORETICAL COVERAGE | : | 44-50 sq.m./U.S.gallon/coat | PRACTICAL COVERAGE | : | 37-43 sq.m./U.S.gallon/coat |  |  | (Assumes 15% Material Loss) DRYING TIME 30°C |  |  | *DFT = Dry film thickness, ** WFT=Wet film thickness | TACK FREE | : | Within 30 minutes | Hard dry (topcoat) | : | After 4 hours |
| TYPE OF VEHICLE                | :  | Alkyd Resin   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| TYPE OF PIGMENT                | :  | Red Oxide and Extender  |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| TYPE OF SOLVENT                | :  | White spirit  |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| SOLID BY WEIGHT                | :  | 80 ± 2% (Lab)   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| SOLID BY VOLUME                | :  | 60 ± 2% (Lab)   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| RECOMMENDED DFT* PER COAT      | :  | 40-45 micrometers   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| WFT** TO YIELD RECOMMENDED DFT | :  | 67-75 micrometers   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| THEORETICAL COVERAGE           | :  | 44-50 sq.m./U.S.gallon/coat   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| PRACTICAL COVERAGE             | :  | 37-43 sq.m./U.S.gallon/coat   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
|                                |  | (Assumes 15% Material Loss) DRYING TIME 30°C  |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
|                                |  | *DFT = Dry film thickness, ** WFT=Wet film thickness  |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| TACK FREE                      | :  | Within 30 minutes   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| Hard dry (topcoat)             | :  | After 4 hours   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>PACKAGING</b>               | ● 5 Gallons (17.5 Liters)  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>SHELF LIFE</b>              | ● Within 1 year at 30 - 35 °C  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>CONDITIONS</b>              | ● Apply only when ambient temperature are between 13-38 °C and relative humidity <85%  |   |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| <b>SURFACE PREPARATION</b>     | ● <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 40%;">STEEL SURFACES</td> <td style="width: 20%;"></td> <td>Surfaces must be dry, free from dirt, dust, oil, grease and loose old paints, sand blasted in accordance with Sa 2 1/2 or SSPC-SP-10.</td> </tr> </table>   | STEEL SURFACES  |   | Surfaces must be dry, free from dirt, dust, oil, grease and loose old paints, sand blasted in accordance with Sa 2 1/2 or SSPC-SP-10. |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |
| STEEL SURFACES                 |  | Surfaces must be dry, free from dirt, dust, oil, grease and loose old paints, sand blasted in accordance with Sa 2 1/2 or SSPC-SP-10. |   |   |                 |   |                        |                 |   |              |                 |   |               |                 |   |               |                           |   |                   |                                |   |                   |                      |   |                             |                    |   |                             |  |  |  |  |  |  |           |   |                   |                    |   |               |



# Technical Data Sheet

## AAA Red Oxide Primer #1691

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| APPLICATION<br>(MIXING RATIO) | <ul style="list-style-type: none"> <li>● BRUSH 20-25 %</li> <li>● SPRAY 25-30 %</li> </ul>   |
| CLEANING SOLVENT              | <ul style="list-style-type: none"> <li>● White Spirit # T-40</li> </ul>  |
| SAFETY PRECAUTIONS            | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Flammable and toxic. Keep out of reach of children. Keep away from ignition sources and moisture. Store in a cool dry place with good ventilation. Avoid contact with eyes and skin. Do not inhale vapour and swallow content. Stir thoroughly before and close container tightly after use.</li> </ul> |