



ข้อมูลทางวิชาการ

สีรองพื้นกันสนิมอีพ็อกซี เรตโครเมต เบอร์ 5520

คำอธิบาย ● เป็นสีรองพื้นกันสนิม ชนิด 2 ส่วน ผสมกัน สีส่วนเอผลิตจากอีพ็อกซีเรซิน ผงสีกันสนิมเรตออกไซด์ กับ น้ำยาส่วนบี ผลิตจากโพลีเอไมด์เรซิน ใช้สำหรับการปกป้องพื้นผิว และโครงสร้างจากการกัดกร่อน เพื่อการรองพื้นที่ต้องการความทนทานต่อน้ำและสารเคมีต่างๆ สูงเป็นพิเศษ फिल्मแห้งให้ความแข็งแรงและการยึดเกาะที่ดีเยี่ยม ทนทานต่อการกระแทก การขีดสี ทนทานต่อความชื้น น้ำ และสารเคมีที่รุนแรงได้ดีเยี่ยม เหมาะสำหรับการปกป้องโครงสร้างในอุตสาหกรรมเคมี งานชายฝั่งทะเล ท่อส่งน้ำมัน

การใช้ ● งานเหล็กทั่วไป งานอัลลอย

ลักษณะสี ● น้ำตาลแดงด้าน

สีรองพื้นที่แนะนำ ● งานเหล็ก (ไม่จำเป็นต้องรองพื้น)
งานโลหะอื่นๆ ที่ไม่ใช่เหล็ก (รองพื้นด้วยสีเชื่อมยึดไวนิลวอซไพร์เมอร์ เบอร์ V4)

สีทับหน้าที่แนะนำ ● สีทับหน้าอีพ็อกซี ระบบ เบอร์ 5500 สำหรับงานภายใน หรือ
สีอะคริลิกโพลียูรีเทน ระบบเบอร์ 41-XXX สำหรับ งานภายนอก

คุณสมบัติทางกายภาพ ●

ชนิดของสารยึดเกาะ	:	อีพ็อกซีเรซิน (ส่วนเอ) และ โพลีเอไมด์เรซิน (ส่วนบี)
ชนิดของผงสี	:	ซิงค์โครเมต เรตออกไซด์ และสารผสมเพิ่ม
ชนิดของตัวทำละลาย	:	ไซลีน
เนื้อสีโดยน้ำหนัก	:	78 - 82 % (Lab)
เนื้อสีโดยปริมาตร	:	67 - 71 % (Lab)
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	:	70 ไมโครเมตร (Lab)
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	:	125 - 150 ไมโครเมตร (ผสมทินเนอร์)
การปกคลุมพื้นที่ ทางทฤษฎี	:	34 ตารางเมตร/ 1ชุดแกลลอน(A + B)/เที่ยว
การปกคลุมพื้นที่ ทางปฏิบัติ*	:	29 ตารางเมตร/ 1ชุดแกลลอน(A + B)/เที่ยว *(สูญเสีย 15% โดยประมาณ) ที่ความแห้งที่ 30 °C
ระยะเวลาแห้งสัมผัส	:	ภายใน 2 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งทาทับ	:	ภายหลัง 4 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์	:	ภายใน 8 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 25 °C

การบรรจุ ● 1 แกลลอน (3.5 ลิตร) , 5 แกลลอน (17.5 ลิตร)

อายุผลิตภัณฑ์ ● 1 ปี ที่อุณหภูมิ 30 - 35 °C (จัดเก็บสินค้าในที่แห้งมีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ไม่ควรเก็บที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง)

สภาวะการใช้งาน ● ที่อุณหภูมิบรรยากาศและพื้นผิว 13 - 38 °C ความชื้นสัมพัทธ์ < 85%



ข้อมูลทางวิชาการ

สีรองพื้นกันสนิมอีพ็อกซี เรตโครเมต เบอร์ 5520

<p>การเตรียมพื้นผิว</p>	<p>● พื้นเหล็กที่ไม่เคยทาสี : ขัดทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ เช่น ฝุ่น คราบไขมัน น้ำมัน และสนิม หากใช้วิธีพ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10</p> <p>● พื้นเหล็กที่เคยทาสีมาแล้ว : ขัดลอกสีเก่าที่เสื่อมสภาพ ขจัดสนิมให้หมดและขัดตกแต่งผิวให้เรียบทำความสะอาดให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่างๆ แล้วทิ้งให้แห้ง หากใช้วิธีการพ่นทราย ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน Sa 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10</p>
<p>การผสมนำและอัตราส่วน</p>	<p>● การใช้งานสี</p> <p>สีส่วนเอ : น้ำยาเร่งแข็งส่วนบี : ทินเนอร์ เบอร์ T-1000 โดยปริมาตร</p> <p>ทา 4 : 1 : 1</p> <p>พ่น 4 : 1 : 2</p>
<p>การล้างทำความสะอาด</p> <p>● ข้อควรปฏิบัติและข้อควรระวัง</p>	<p>● ทินเนอร์ เบอร์ T-1000</p> <p>เป็นสารไวไฟ ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ เก็บให้พ้นมือเด็ก เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดไฟ ความร้อน ความชื้นใด ๆ เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ระวังเข้าตาและสัมผัสผิวหนัง ห้ามสูดดมและรับประทาน กวนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใช้งาน ปิดฝาให้สนิทเมื่อเลิกใช้งาน</p>