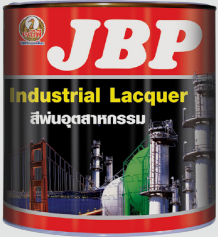


ข้อมูลทางวิชาการ

สีพ่นอุตสาหกรรมเจบีพี

- คำอธิบาย** ● เป็นสีทับหน้าประเภทแลกเกอร์แห้งเร็ว ผลิตจากแอลคิตรีซิน ไนโตรเซลลูโลสและวัตถุดิบอื่น ๆ ที่มีคุณภาพสูง สีแห้งโดยการระเหยของตัวทำละลาย ฟิล์มแห้งให้ความแข็งแรงและการยึดเกาะที่ดี เหมาะสำหรับงานเฟอร์นิเจอร์ไม้สำหรับการตกแต่งภายใน สีสวยสด เงางามและทนทานสูง
- การใช้** ● งานไม้ งานเหล็ก
- ลักษณะสี** ● เงา กึ่งเงา เฉดตามแค็ตตาล็อกหรือตามต้องการ
- สีรองพื้นที่เหมาะสม** ● สีพ่นพื้นเทา เบอร์ 4800 หรือ สีรองกันสนิม เบอร์ 1616, 1619
- คุณสมบัติทางกายภาพ** ●

ชนิดของสารยึดเกาะ	: แอลคิตรีซินและไนโตรเซลลูโลส
ชนิดของผงสี	: ไทเทเนียมไดออกไซด์ และผงสีทึบแสง ตามเฉดที่ต้องการ
ชนิดของตัวทำละลาย	: เอสเตอร์ คีโตน
เนื้อสีโดยน้ำหนัก	: 48 - 52% (Lab : อ้างอิงสีขาว เบอร์ 404)
เนื้อสีโดยปริมาตร	: 42 - 46% (Lab : อ้างอิงสีขาว เบอร์ 404)
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	: 30 - 32 ไมโครเมตร (Lab)
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	: 68 - 84 ไมโครเมตร (ผสมทินเนอร์)
การปกคลุมพื้นที่ ทางทฤษฎี	: 45 - 55 ตารางเมตร / ยูเอสแกลลอน / เทียว
การปกคลุมพื้นที่ ทางปฏิบัติ*	: 38 - 47 ตารางเมตร / ยูเอสแกลลอน / เทียว
	*(สูญเสีย 15% โดยประมาณ) ที่ความแห้งที่ 30 °C
ระยะเวลาแห้งสัมผัส	: ภายใน 15 นาที
ระยะเวลาแห้งทาทับ	: ภายหลัง 4 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งจับได้(ใช้งานได้)	: ภายหลัง 48 ชั่วโมง
- การบรรจุ** ● 1/4 แกลลอน (1 ลิตร) , 1 แกลลอน (3.5 ลิตร) , 5 แกลลอน (17.5 ลิตร)
- อายุผลิตภัณฑ์** ● 2 ปี ที่อุณหภูมิ 30 - 35 °C (จัดเก็บสินค้าในที่แห้งมีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ไม่ควรเก็บที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง)
- สภาวะการใช้งาน** ● ที่อุณหภูมิบรรยากาศและพื้นผิว 13 - 38 °C ความชื้นสัมพัทธ์ < 85%



ข้อมูลทางวิชาการ

สีพ่นอุตสาหกรรมเจบีพี

<p>การเตรียมพื้นผิว</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● พื้นผิวไม้/ พื้นผิวเหล็ก : ต้องแห้ง สะอาด ปราศจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ เช่น ฝุ่น คราบน้ำมัน ไขมัน เชื้อรา สนิม และสีเก่าที่เสื่อมสภาพ ● พื้นผิวไม้ที่ไม่เคยทาสี : ขัดตกแต่งผิวไม้ให้เรียบและสะอาด ปราศจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ เช่น ฝุ่น คราบไขมัน และเชื้อรา ● พื้นผิวไม้ที่เคยทาสีมาแล้ว : ขัดลอกสีเก่าที่เสื่อมสภาพออกให้หมด ขัดตกแต่งผิวให้เรียบ และทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ แล้วทิ้งให้แห้ง ● พื้นผิวเหล็กที่ไม่เคยทาสี : ขัดทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ เช่น ฝุ่น คราบไขมัน และสนิม หากใช้วิธีพ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน SA 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10 ● พื้นผิวเหล็กที่เคยทาสีมาแล้ว : ขัดลอกสีเก่าที่เสื่อมสภาพ ขจัดสนิมให้หมด และขัดตกแต่งผิวให้เรียบทำความสะอาดให้ปราศจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ แล้วทิ้งให้แห้ง หากใช้วิธีพ่นทรายในการทำความสะอาดพื้นผิว ควรขัดให้ได้ตามมาตรฐาน SA 2 1/2 หรือ SSPC-SP-10
<p>การผสมน้ำและอัตราส่วน</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● การใช้งานสี : สี : ทินเนอร์ เบอร์ T-4020 ● ทา / กลิ้ง : 2 : 1 ● พ่น : 1 : 1
<p>การล้างทำความสะอาด</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ทินเนอร์ เบอร์ T-4020
<p>ข้อควรปฏิบัติและข้อควรระวัง</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● เป็นสารไวไฟ ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ เก็บให้พ้นมือเด็ก เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดไฟ ความร้อน ความชื้น ใด ๆ เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ระวังเข้าตาและสัมผัสผิวหนัง ห้ามสูดดมและรับประทาน กวนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใช้งาน ปิดฝาให้สนิทเมื่อเลิกใช้งาน